

Nr kat. R-039

PRZEZNACZENIE

Zaczepek kulowy **R-039** jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji **e20**.

WARUNKI MONTAŻU

Zaczepek kulowy **R-039** może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepek kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym (M_0) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

| | | | | | |
|-----|---|---------|-----|---|----------|
| M8 | - | 25 (Nm) | M12 | - | 85 (Nm) |
| M10 | - | 50 (Nm) | M16 | - | 200 (Nm) |

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek kulowy **R-039** posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepek, tj.:

| | |
|---------------------------|--|
| Typ: R-039 | Numer katalogowy zaczepek kulowego |
| A50-X | Klasa zaczepek kulowego (urządzenia sprzęgającego) |
| e20 00-1750 | Nr świadectwa Homologacji zaczepek kulowego |
| D = 7,5 kN | Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy |
| S = 75 kg | Max. dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepek |
| R = 1300 kg | Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy |

Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T_x R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

R-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepek.

g- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s²)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepek kulowego powinny być utrzymane w należytym stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepy musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepek kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

MONTAŻ

Zaczepek kulowy **R-039** składa się z następujących elementów:

| | | | |
|------------------------------------|----------|-------------------------------|----------|
| 1. Korpus | - 1 szt. | 10. Śruba M12x40 (PN/M-82105) | - 4 szt. |
| 2. Kula | - 1 szt. | 11. Śruba M12x65 (PN/M-82101) | - 2 szt. |
| 3. Wspornik prawy | - 1 szt. | 12. Podkładka sprężysta Ø10,2 | - 4 szt. |
| 4. Wspornik lewy | - 1 szt. | 13. Podkładka sprężysta Ø12,2 | - 6 szt. |
| 5. Podkładka | - 1 szt. | 14. Podkładka okrągła Ø10,5 | - 4 szt. |
| 6. Uchwyt gniazda elektrycznego | - 1 szt. | 15. Podkładka okrągła Ø13,0 | - 6 szt. |
| 7. Podkładka specjalna Ø30/Ø10,5x3 | - 4 szt. | 16. Nakrętka M10 | - 4 szt. |
| 8. Tulejka dystansowa Ø20/Ø12,5x70 | - 4 szt. | 17. Nakrętka M12 | - 4 szt. |
| 9. Śruba M10x100 (PN/M-82101) | - 4 szt. | | |

W celu zamontowania zaczepek kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

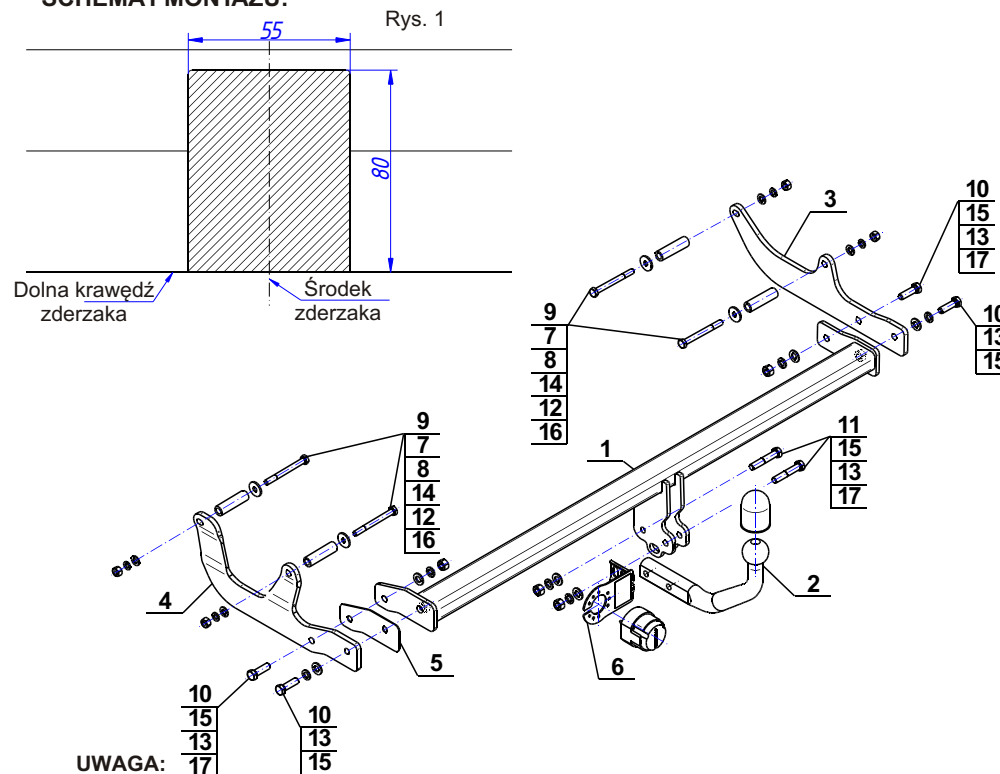
1. Montaż zaczepek **wymaga demontażu i podcinania zderzaka** tylnego samochodu.
2. Zdemonstować zderzak tylny.
3. Zdjąć zaślepki z otworów montażowych na podłużnicach.
4. W podłużnicach od strony wewnętrznej umieścić tulejki dystansowe (8), następnie przyłożyć wsporniki (3, 4) do zewnętrznych stron podłużnic i skrócić śrubami M10x100 (9) wraz z podkładkami Ø30/Ø10,5x3 (7), podkładkami okrągłymi Ø10,5 (14), podkładkami sprężystymi Ø10,2 (12) i nakrętkami M10 (16) (po skręceniu uszczelnic silikonem szczeliny pomiędzy podkładkami (7) a podłużnicami).
5. Pomiędzy zamontowane wsporniki (3, 4) wsunąć korpus (1) i skrócić śrubami M12x40 (10) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (15), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (13) i nakrętkami M12 (17) (w przypadku występowania luzów pomiędzy korpusem (1) a wspornikami (3, 4) zastosować podkładkę dystansową (5)).
6. Wykonać wycięcie w zderzaku według rys. 1.
7. Zamontować zderzak do samochodu.
8. Do korpusu (1) dokręcić kulę (2) i uchwyt gniazda elektrycznego (6) śrubami M12x65 (11) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (15), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (13) i nakrętkami M12 (17).

Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepek kulowego R-039.

Po zamontowaniu zaczepek kulowego **R-039** należy uzyskać wpis w **dowodzie rejestracyjnym** pojazdu.

UWAGA: Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepek kulowego **R-039** wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

SCHEMAT MONTAŻU:



UWAGA:

Cena zaczepek kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

Cat. No.R-039

DESTINATION

Tow bar **R-039** is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with **e20** certification sign.

FITTING CONDITIONS

Tow bar **R-039** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque (Mo). Torque values are given below:

| | | | | | |
|-----|---|---------|-----|---|----------|
| M8 | - | 25 (Nm) | M12 | - | 85 (Nm) |
| M10 | - | 50 (Nm) | M16 | - | 200 (Nm) |

OPERATION CONDITIONS

The tow bar **R-039** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

| | |
|--------------------|--|
| Typ: R-039 | Tow bar catalogue number. |
| A50-X | Tow bar class (compressing device) |
| e20 00-1750 | Tow bar certification of approval number |
| D = 7,5 kN | Theoretical related force working on a ball hook |
| S = 75 kg | Max permissible vertical load of the hook ball |
| R = 1300 kg | Max permissible load of towing trailer |

D - force is calculated using the following formula:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.
R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.
g-acceleration due to gravity(assumed as 9,81 m/s²)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord , chain) while towing .It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased , it is necessary to screw them down .

FITTING

The tow bar **R-039** is made up of the following elements :

| | | | |
|---------------------------------|------------|-------------------------|------------|
| 1. Towbar mainframe | - 1 piece | 10. Screw M12x40 | - 4 pieces |
| 2. Tow ball | - 1 piece | 11. Screw M12x65 | - 2 pieces |
| 3. Right support | - 1 piece | 12. Spring washer Ø10,2 | - 4 pieces |
| 4. Left support | - 1 piece | 13. Spring washer Ø12,2 | - 6 pieces |
| 5. Washer | - 1 piece | 14. Round washer Ø10,5 | - 4 pieces |
| 6. Electrical socket plate | - 1 piece | 15. Round washer Ø13,0 | - 6 pieces |
| 7. Special washer Ø30/Ø10,5x3 | - 4 pieces | 16. Nut M10 | - 4 pieces |
| 8. Distance sleeve Ø20/Ø12,5x70 | - 4 pieces | 17. Nut M12 | - 4 pieces |
| 9. Screw M10x100 | - 4 pieces | | |

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

1. Rear bumper removing and its cutting is required.
2. Remove the rear bumper.
3. Remove end caps from the factory points of stringers.
4. Place the distance sleeve (8) from the inside of stringers, then attach the supports (3, 4) to the outside of stringers and join using bolts M10x100 (9) with washers Ø30/Ø10,5x3 (7), round washers Ø10,5 (14), spring washers Ø10,2 (12) and nuts M10 (16) (After joining, seal with silicone the crack between washers (7) and stringers).
5. Attach the towbar mainframe (1) between assembled supports (3, 4) and join using bolts M12x40 (10) with round washers Ø13,0 (15), spring washers Ø12,2 (13) and nuts M12 (17) (in case of margins appears between the corps and supports use the distance washer (5)).
6. Make a cut in the bumper according to the fig. 1.
7. Assembly the bumper.
8. Attach the tow ball (2) and elewctrical plate (6) to the tow bar mainframe (1) using bolts M12x65 (11) with round washers Ø13,0 (15), spring washers Ø12,2 (13) and nuts M12 (17).

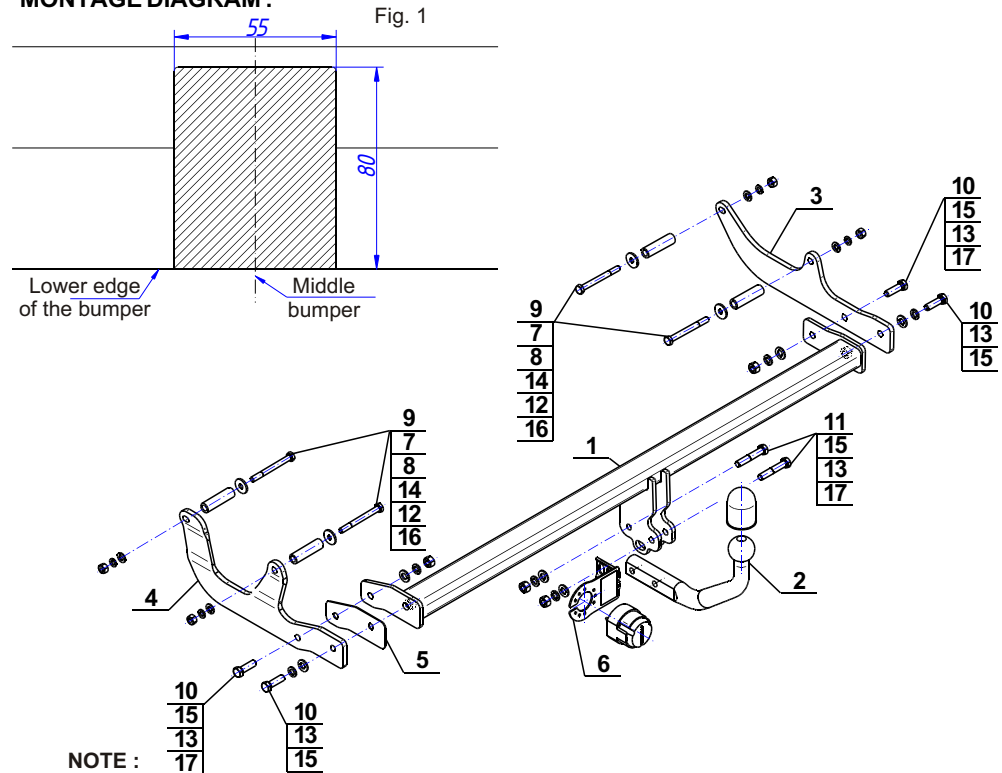
Obeying this instruction assures correct montage and the R-039 tow bar operating.

After assembling of the tow bar **R-039** you have to get entry in cars **registration book**.

CAUTION :

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation. Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or unproper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages.

MONTAGE DIAGRAM :



NOTE :

Bunch of wires is not included (in total price).