

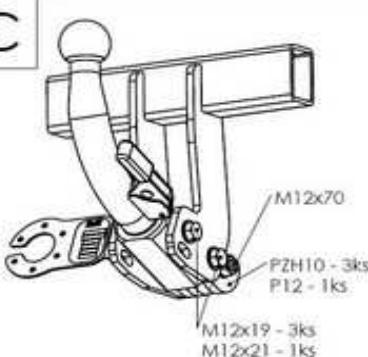
M8x25 - 4ks
M10x30 - 8ks
M12x60 - 1ks (A)
M12x70 - 2ks (A)
M12x70 - 1ks (C,I)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)



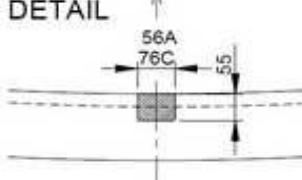
P8 - 4ks
P10 - 2ks
P12 - 3ks
P8 - 4ks
PP10 - 8ks
PP12 - 3ks (A,I)
PP12 - 5ks (C)



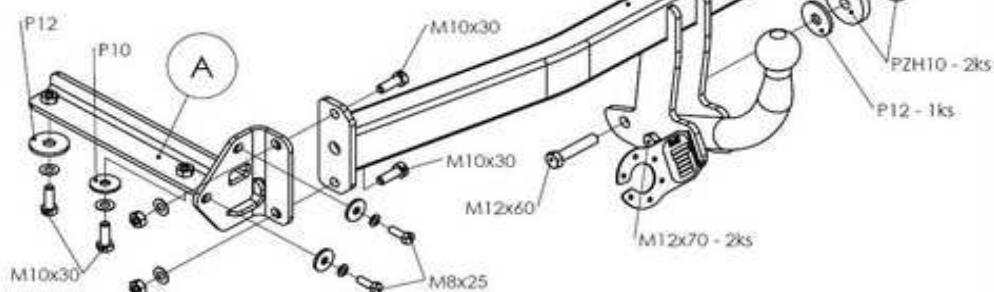
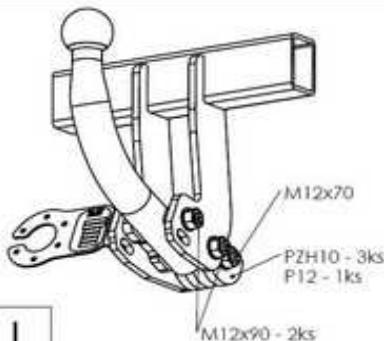
C



DETAIL



I



HONDA CIVIC
Kód: H0825(A,I,C) - 22. 3. 2010

A

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: H0825(A,I,C)

- 1. Demontujte zadný plastový nárazník a kovovú výstuhu nárazníka.
- 2. Ťažné zariadenie montuje po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkujte zľahka postranné konzoly A, B, na ktoré následne prichyťte rám C. Ťažné zariadenie vzhľadom na voľné uloženie ustawte do správnej polohy a všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky.
- 3. Elektroinštáciu zapojte podľa návodu.
- 4. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštácie.
- 5. Demontujte spojovaci gule.
- 6. Vyrežte vybranie v podhlade nárazníka pre držiak gule podľa obrázka - DETAIL.
- 7. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhy, ktorú nahradza rám ťažného zariadenia.
- 8. Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných častí.
- 9. Namontujte spojovaci gule. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Remove the rear plastic bumper and the metal bumper reinforcement.
- 2. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A, B side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the C frame to these consoles. Put the tow-bar to an appropriate position with regard its clearance fit and torque the screw connections as shown in the table.
- 3. Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
- 4. Make sure the electrical installation is properly connected.
- 5. Remove the linkage ball.
- 6. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture - DETAIL.
- 7. Replace the rear plastic bumper without the metal reinforcement, which will be replaced by the tow-bar frame.
- 8. Reassemble any removed parts.
- 9. Fit the linkage ball. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm